

RESIMETAL 103 Metal Repair Stick (Tyčinka)

Resimetal 103 Metal Repair Stick je dvousložkový opravárenský tmel ve formě tyčinky. Při pokojové teplotě velmi rychle vytvrzuje. Funguje jako lepidlo na kovy s velkou mechanickou pevností, které dosahuje již krátce po namíchání.

Typické aplikace

Je vhodný pro havarijní opravy i pro pravidelnou údržbu zařízení, jako jsou :

Opotřebené hřídele čerpadel	prasklá skříně čerpadel a ventilů	poškrábané hydraulické pístnice
Opotřebená uložení ložisek	poškozené příruby	opotřebené klínové drážky
prosakující sváry nádrží	prasklé bloky motorů.	

Příprava povrchu

Povrch musí být před aplikací čistý, bez solí a mastnoty. Pro odmaštění použijte vhodné odmašťovadlo, např. MEK. Materiál je možné aplikovat na povrch připravený drátěným kartáčem, brusným papírem, plátnem, pískováním nebo úhlovou bruskou, Všechny uvolněné nebo špatně držící částice jako je koroze nebo loupající se nátěr je potřeba před aplikací hmoty odstranit.

Míchání a aplikace

Výrobek se dodává ve formě tyčinky a množství báze a aktivátoru je předem nastaveno. Jednoduše odlomte z tyčinky požadované množství a míchejte v prstech (používejte gumové rukavice) dokud nedosáhnete jednobarevné homogenní šedé hmoty. Použitelnost materiálu je 3 – 5 minut od promíchání (při 20°C).

Po namíchání aplikujte materiál důkladným zatlačením do čistého připraveného povrchu.

Vytvrzování

Při 20°C je třeba nechat materiál vytvrzovat po dobu uvedenou níže. Tyto časy se prodlužují při nižší teplotě a zkracují při teplotě vyšší.

Použitelnost	5 minut
Tvrký	30 minut
Obrábění / lehké zatížení	30 minut
Plné zatížení	1 hodina
Ponor	1 hodina

Přetírání

Minimální – aplikovaný materiál může být přetírán, jakmile je suchý na dotek.

Maximální – přetírací doba by neměla překročit 3 hodiny od aplikace.

Při překročení maximální přetírací doby materiál přebruste a odprašte.

Skladovatelnost

5 let, je-li skladováno neotevřené balení za normálních (suchých) podmínek (15-30°C)

Technická data

Pevnost v tlaku ASTM D695	35,2 N/mm ² (5000 psi)
Přilnavost v „tahovém střihu“ (Tensile Shear Adhesion) - ASTM D1002	4,57 N/mm ² (650 psi)
Pevnost „v tahu za ohybu“ (Flexural Strength) - ASTM D790	22,9 N/mm ² (3250 psi)
Tvrdost Rockwell R ASTM D785	85
Korozní odolnost (ASTM B117)	5000 hodin

Zdraví a bezpečnost

Zajistěte, ať je s materiálem zacházeno tak jak se má, po celou dobu skladování, míchání a aplikace. Během míchání a aplikace je třeba používat ochranné rukavice. Zajistěte, aby pracovníci byli seznámeni s obsahem technického a bezpečnostního listu před zahájením manipulace s materiálem.

Poznámka:

Data uvedená v tomto technickém listu jsou informativní a platná v době jeho vydání. Nemůžeme převzít odpovědnost za výsledek práce, která nebyla prováděna pod naší nepřetržitou kontrolou. Rozhodnutí o vhodnosti výrobku pro použití je pouze na zákazníkově. Distributor ani výrobce nepřebírají žádnou odpovědnost za použití výrobku a výsledek prací.